

<b>Fakultät</b>	<b>Studiengang</b>
Gesundheit	Pflege

## TERMINE STUDIENJAHRGANG 2026 – MGH-GPFL 26

### 1. Semesterphasen

#### 1. Semester

01.10.2026	13.12.2026	Theoriephase
14.12.2027	21.03.2027	Praxisphase

#### 2. Semester

22.03.2027	23.05.2027	Theoriephase
24.05.2027	05.09.2027	Praxisphase
06.09.2027	03.10.2027	Theoriephase

#### 3. Semester

04.10.2027	09.01.2028	Praxisphase
10.01.2028	19.03.2028	Theoriephase

#### 4. Semester

20.03.2028	25.06.2028	Praxisphase
26.06.2028	06.08.2028	Theoriephase
07.08.2028	10.09.2028	Praxisphase

#### 5. Semester

11.09.2028	22.10.2028	Theoriephase
23.10.2028	19.11.2028	Praxisphase
20.11.2028	24.12.2028	Theoriephase
25.12.2028	04.03.2029	Praxisphase

#### 6. Semester

05.03.2029	20.05.2029	Theoriephase
21.05.2029	30.09.2029	Praxisphase

#### 7. Semester

01.10.2029	04.11.2029	Theoriephase
05.11.2029	20.01.2030	Praxisphase
21.01.2030	31.03.2030	Theoriephase

## **2. Bachelorarbeit**

Vergabetermin: 09.07.2029

Abgabetermin: 01.10.2029

## **3. Prüfung der praxisbezogenen Studien- und Ausbildungsinhalte (Praxismodule, Projektarbeiten)**

### **a) Projektarbeit 1**

Späteste Themenanmeldung: 26.07.2027

Spätester Abgabetermin: 06.09.2027

### **b) Projektarbeit 2**

Späteste Themenanmeldung: 15.05.2028

Spätester Abgabetermin: 26.06.2028

Präsentationsprüfung: KW 31/ 2028